

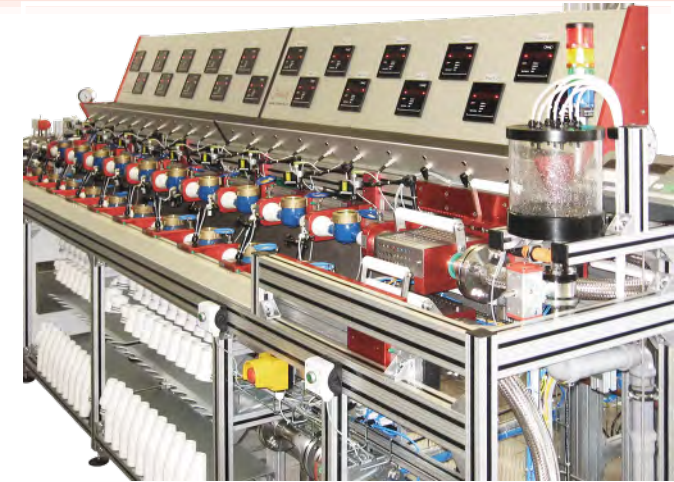


## Prüfanlagen für Wasserzähler und Wärmezähler

### Kalibrieren von Wasserzähler und Wärmezähler

Die inotech Prüfanlagen zum Kalibrieren von Wasser- und Wärmezählern vereinen höchste Genauigkeit mit kürzest möglichen Kalibrierdauer. Sie können herstellerrunabhängig alle Bauformen und Größen von Wasser- und Wärmezähler kalibrieren. Die Sensoren für Temperatur, Druck, Differenzdruck und Feuchte gewährleisten höchstmögliche Genauigkeit beim Kalibrieren. Mit den Informationen des Prozesskontrollsystems überwacht die Software den Systemzustand und führt eine Plausibilitätsprüfung für alle gemessenen Werten durch.

Mit dem Einsatz hochqualitativer Digitalwaagen, elektromagnetische induktive Durchflussmesser oder Prüfkolben, gestaltet inotech diese Prüfanlagen entsprechend der Kundenanforderungen. Außerdem



wird dadurch höchste Genauigkeit und schnellste Durchflusssteuerung garantiert.

Eine optionales pneumatisches Klemmsystem, mittels Adapter einfach an die unterschiedlichen Prüflingsgrößen anzupassen, reduziert die Rüstzeiten auf ein Minimum. Die Prüfanlage kann mit allen Arten mechanischer und elektronischer Zähler, Pulsgeber und Schnittstellen arbeiten.

Die inotech Prüfsoftware ermöglicht vollautomatische, frei einstellbare Prüfabläufe. Sie können alle Prozesse und Messdaten zusammen mit einem aktiven Flussdiagramm und mit Diagrammen für alle relevanten Messvariablen Visualisieren. Die Fehlerberechnung erfüllt die internationalen Standards. Die Ergebnisse und die Messwerte sind auf Bildschirm, Drucker oder in einer Datenbank verfügbar.



## Technische Daten

**Prüfanlagentyp:**

Prüfanlage für Wasser- und Wärmezähler

**Zählertyp:**

Einstrahlwasserzähler, Mehrstrahlwasserzähler, Woltman-Wasserzähler, Ultraschallwasserzähler, elektromagnetische oder induktive Durchflusszähler, Mechanische und Ultraschall-Wärmezähler

**Zählergrößen:**

DN20 - DN300

**Normale:**

Digitalwaagen, elektromagnetische induktive Durchflussmesser, Prüfkolben, Wasserbad- oder Trockenblockkalibrierung der Temperatursensoren der Wärmezähler

**Sensors:**

- Temperatursensoren
- Differenzdrucksensoren
- Drucksensoren

**Durchflussbereich:**

0,01 m<sup>3</sup>/h - 400 m<sup>3</sup>/h

**Prüfmedium:**

Kaltes und warmes Wasser (bis zu 60°C / 140°F)  
Arbeitsdruck von 1 bar - 16 bar

**Betriebsart:**

Kreislaufsystem

**Durchflusserzeugung:**

Wasserpumpen, Prüfkolben

**Kalibrierung der Sensoren und Normale:**

EBBW, dem PTB untergeordnet, nachverfolgbare Kalibrierung basierend auf den PTB Prüfregeln und Prüfstandards

**Messungsgenauigkeit:**

≤ 0,2 % (2 × Standardabweichung)

**Volumenmessung:**

- durch Pulsgeneratoren
- durch Lichtsensor/Lasersensor
- durch Start-/Stopp Aktivierung
- Kommunikation via Interface
- durch Digitalkamera (optional)

**Anzeige der Prüflings- und Prozessdaten:**

MUT-Modul mit eigenem Display am Prüfplatz

**Dateneingabe:**

Hand-Held-Scanner / Terminal / PC-Tastatur

**Prozesssteuerung und Messdatenerfassung:**

SPS mit inotech Messkomponenten

- Niederdruck Gaszählerprüfanlagen für Haushalts- und Industriegaszähler
- Hochdruck Gaszählerprüfanlagen Closed-Loop- oder Bypass-Design
- Mobile Gaszählerprüfanlagen
- Prüfanlagenmodernisierungen
- Prüfanlagen für Gas-Druckregler
- Prüfanlagen für Wasserzähler und Wärmezähler
- Spüleinrichtungen
- Dichtigkeitsprüfanlagen

- Remotesupport und Servicesupport
- Ersatzteile
- Wartungsverträge
- Vorbeugende Wartung
- Updateservice
- Anlagenverfügbarkeitsservice
- Anlagenerweiterung
- Software-Support mit kundenspezifischen Anpassungen
- Kundenspezifische Schulungen



inotech Met@ Calibration Systems GmbH  
Obere Harardt15  
D-76467 Bietigheim/Baden  
Phone: +49(0) 7245 / 8 04 75-0  
Email: info@inotech.eu