

PRODUKTPROGRAMM

- Niederdruck Gaszählerprüfanlagen für Haushalts- und Industriegaszähler
- Closed-Loop Prüfanlagen für thermische Gaszähler
- Herstellerprüfanlagen für Messwerke
- Hochdruck Gaszählerprüfanlagen Closed-Loop- oder Bypass-Design
- Prüfanlagen für Haushalts- und Großwasserzählerprüfanlagen
- Prüfanlagen für Wärmezähler
- Prüfanlagen für Stromzähler
- Mobile Gas- und Wasser- und Stromzählerprüfanlagen
- Prüfanlagen für Gas-Druckregler
- Spüleinrichtungen
- Dichtigkeitsprüfanlagen
- Prüfanlagenmodernisierungen
- Messdatenauswertungssysteme (InoCloud)

SERVICEPROGRAMM

- Kalibrierleistungen nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
- Remotesupport und Vor-Ort-Service
- Wartungsverträge
- Vorbeugende Wartung
- Updateservice
- Ersatzteillieferungen
- Anlagenerweiterung
- Software-Support mit kundenspezifischen Anpassungen
- Kundenspezifische Schulungen

Weitere Informationen finden Sie hier:



Gerne beantworten wir Ihre Fragen vor Ort oder Sie kontaktieren uns online unter www.inotech.eu



inotech Meter Calibration Systems GmbH

Obere Hardt 15
76467 Bietigheim

Telefon: +49 (0) 7245 – 80475 – 0

Fax: +49 (0) 7245 – 80475 – 36

Email: info@inotech.eu



Prüfanlagen für Industrie-Gaszähler





PRODUKTINFORMATIONEN

Die inotech Prüfanlagen zum Kalibrieren von Industrie-Gaszählern vereinen höchste Genauigkeit mit der kürzest möglichen Kalibrierdauer.

Auf einen Blick:

- Kalibrierung aller herstellerunabhängigen Bauformen und Größen von Industriegaszählern mit Flanschanschluss
- Sensoren zur Messung von Temperatur, Druck und Differenzdruck für hochgenaue Kalibrierung
- Die Software bekommt Informationen von der Prozesssteuerung, überwacht den Systemzustand und führt ständige Plausibilitätsprüfungen aller gemessenen Werte durch

- Mit Drehkolben-Gaszählern, Turbinenrad-Gaszählern und kritisch betriebenen Venturidüsen als Referenzen kann die Prüfanlage genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten werden
- Normale gewährleisten höchste Genauigkeit und schnellstmögliche Durchflusskontrolle
- Optionales pneumatisches Spannsystem ermöglicht einfache Installation und reduzierte Rüstzeit
- Die Prüfanlage kann mit allen Impulsgebern ausgestattet werden
- Verkürzte Prüfzeiten mit Lasersensor für DKZ Prüfung
- Vollautomatische, vordefinierbare Prüfabläufe
- Alle Prozesse und Messdaten in fortlaufendem Aufzeichnungsdiagramm

Die zertifizierte Messfehlerberechnung erfüllt internationale Standards.

TECHNISCHE DATEN

TYP DER PRÜFANLAGE

Prüfanlage für Industrie-Gaszähler

ZÄHLERTYP

- Turbinengaszähler
- Drehkolbengaszähler
- Ultraschallgaszähler
- Balgengaszähler

ZÄHLERGRÖSSE

- G16 - G10.000

NORMALE

Kritisch betriebene Düsen, kalibrierte Turbinenradgaszähler oder kalibrierte Drehkolbengaszähler

EINGESETZTE SENSOREN

- Temperatursensoren
- Drucksensoren
- Differenzdrucksensoren

DURCHFLUSSBEREICH

- 0,1 m³/h - 16.000 m³/h

TEST MEDIEN

- Umgebungsluft (standard)
- Erdgas, Wasserstoff (optional)

BETRIEBSART

- Saugbetrieb

MESSUNSICHERHEIT (OHNE PRÜFLING)

- ≤0.30% bei Q_{min}
- ≤0.25% über 0.2·Q_{max} bis Q_{max}

VOLUMENMESSUNG

- Volumenmessung über Impulsgeber
- Impulszählung über Lichtsensor
- Volumenmessung über Start-/Stop-Messung
- Kommunikation über Interface

ANZEIGE DER PRÜFLINGS- UND PROZESSDATEN

- MUT-Modul mit Display direkt am Prüfplatz

DATENEINGABE

- Hand-Held-Scanner erhält PC-Tastatur

PROZESSSTEUERUNG UND MESSDATENERFASSUNG

- SPS mit inotech Messkomponenten