

## PRODUKTPROGRAMM

- Niederdruck Gaszählerprüfanlagen für Haushalts- und Industriegaszähler
- Closed-Loop Prüfanlagen für thermische Gaszähler
- Herstellerprüfanlagen für Messwerke
- Hochdruck Gaszählerprüfanlagen Closed-Loop- oder Bypass-Design
- Prüfanlagen für Haushalts- und Großwasserzählerprüfanlagen
- Prüfanlagen für Wärmezähler
- Prüfanlagen für Stromzähler
- Mobile Gas- und Wasser- und Stromzählerprüfanlagen
- Prüfanlagen für Gas-Druckregler
- Spüleinrichtungen
- Dichtigkeitsprüfanlagen
- Prüfanlagenmodernisierungen
- Messdatenauswertungssysteme (InoCloud)

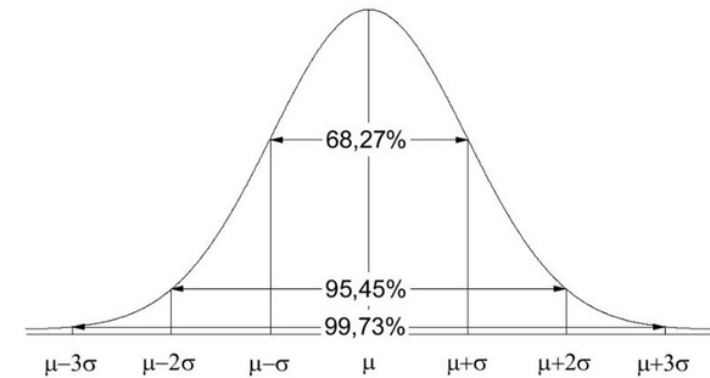
## SERVICEPROGRAMM

- Kalibrierleistungen nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
- Remotesupport und Vor-Ort-Service
- Wartungsverträge
- Vorbeugende Wartung
- Updateservice
- Ersatzteillieferungen
- Anlagenerweiterung
- Software-Support mit kundenspezifischen Anpassungen
- Kundenspezifische Schulungen

Weitere Informationen finden Sie hier:



Gerne beantworten wir Ihre Fragen vor Ort oder Sie kontaktieren uns online unter [www.inotech.eu](http://www.inotech.eu)



$$U_k(y) = k \cdot \sqrt{\sum_{i=1}^n (c_i \cdot (G_i \cdot u_{(X_i)}))^2}$$



**inotech Meter Calibration Systems GmbH**

Obere Hardt 15  
76467 Bietigheim

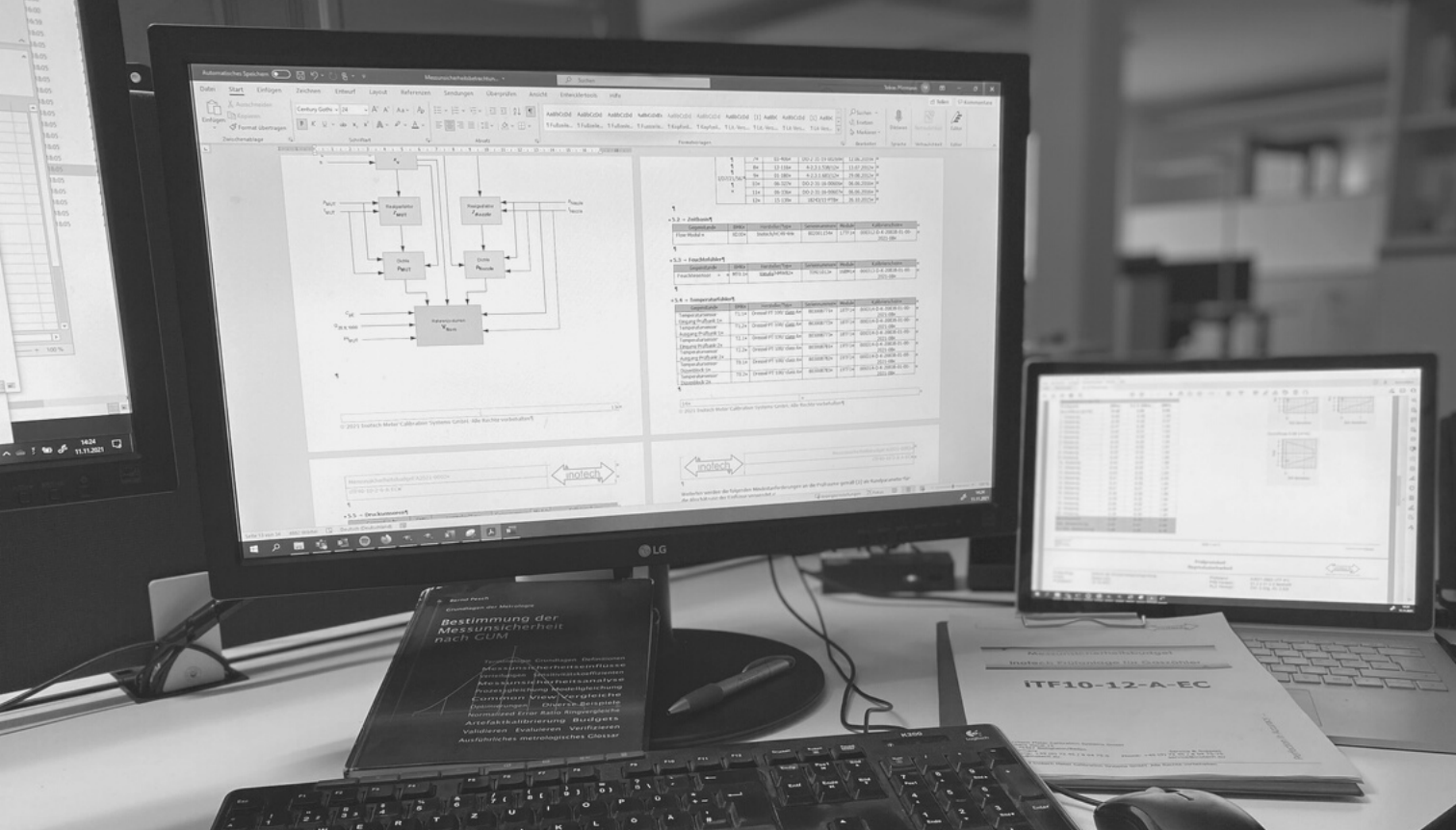
Telefon: +49 (0) 7245 - 80475 - 0

Fax: +49 (0) 7245 - 80475 - 36

Email: [info@inotech.eu](mailto:info@inotech.eu)



**Messunsicherheitsbudget**



## PROGRAMMABLAUF

Start der  
Berechnung



1. Definition der Messaufgabe
2. Bestimmung der Messaufgabe
3. Bestimmung der Prozessgleichung



4. Messwertaufnahme
5. Übernahme von Messunsicherheitseinflüssen aus Kalibrierscheinen
6. Durchführung der Messunsicherheitsanalyse - Erfassen und Diskussion der Einflussgrößen



7. Aufstellung der Modellgleichung
8. Messunsicherheit bestimmen
9. Messunsicherheitsbudget erstellen



**Messunsicherheitsbudget**

## PRODUKTINFORMATIONEN

Wir bieten als Dienstleistung die Erstellung eines spezifischen Messunsicherheitsbudgets an. Dieses kann durch unser speziell geschultes Fachpersonal für jede Prüfanlage erbracht werden, unabhängig vom Hersteller der Prüfanlage und den verbauten Komponenten.

### Auf einen Blick:

- Alle notwendigen Schritte von der Bestandsaufnahme der Prüfanlage über die Beschreibung der Prüfanlage bis hin zur Erstellung der umfassenden Dokumentation
- Berechnung der Messunsicherheit gemäß GUM\*
- Intensive Betrachtung und Berücksichtigung möglicher Einflussfaktoren

## DYNAMISCHE MESSUNSICHERHEIT

- Neueste Generation der inotech Software PS8 verfügt über das Modul Messunsicherheit
- Bei der Zählerkalibrierung wird für jeden Prüfling und für jeden Prüfpunkt die dynamische Messunsicherheit für Balgengaszähler und Großgaszähler berechnet und ausgegeben
- Das Modul kann auf jeder inotech Prüfanlage installiert werden, soweit diese mit der Prüfstandssoftware PS 8 ausgestattet ist
- Die Modellgleichung liefert die relevanten Eingangsgrößen für das Messunsicherheitsbudget
- Bestimmung der Standardabweichung der Eingangsgrößen wird mit Hilfe von Messungen ermittelt

\* GUM = „Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement“