

PRODUKTPROGRAMM

- Niederdruck Gaszählerprüfanlagen für Haushalts- und Industriegaszähler
- Closed-Loop Prüfanlagen für thermische Gaszähler
- Herstellerprüfanlagen für Messwerke
- Hochdruck Gaszählerprüfanlagen Closed-Loop- oder Bypass-Design
- Prüfanlagen für Haushalts- und Großwasserzählerprüfanlagen
- Prüfanlagen für Wärmezähler
- Prüfanlagen für Stromzähler
- Mobile Gas- und Wasser- und Stromzählerprüfanlagen
- Prüfanlagen für Gas-Druckregler
- Spüleinrichtungen
- Dichtigkeitsprüfanlagen
- Prüfanlagenmodernisierungen
- Messdatenauswertungssysteme (InoCloud)

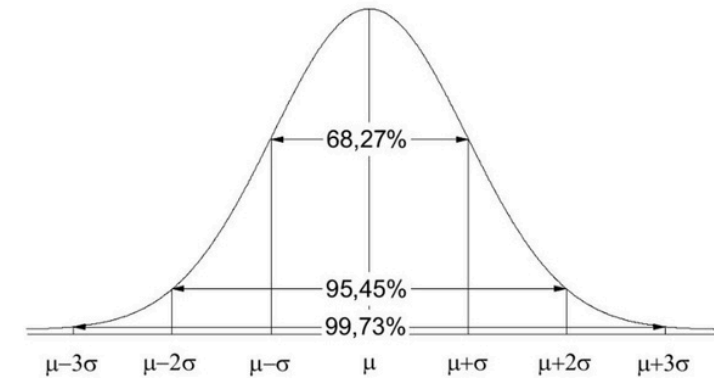
SERVICEPROGRAMM

- Kalibrierleistungen nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
- Remotesupport und Vor-Ort-Service
- Wartungsverträge
- Vorbeugende Wartung
- Updateservice
- Ersatzteillieferungen
- Anlagenerweiterung
- Software-Support mit kundenspezifischen Anpassungen
- Kundenspezifische Schulungen

Weitere Informationen finden Sie hier:



**Gerne beantworten
wir Ihre Fragen vor
Ort oder Sie
kontaktieren uns
online unter
www.inotech.eu**



$$U_k(y) = k \cdot \sqrt{\sum_{i=1}^n (c_i \cdot (G_i \cdot u_{(X_i)}))^2}$$

inotech Germany GmbH

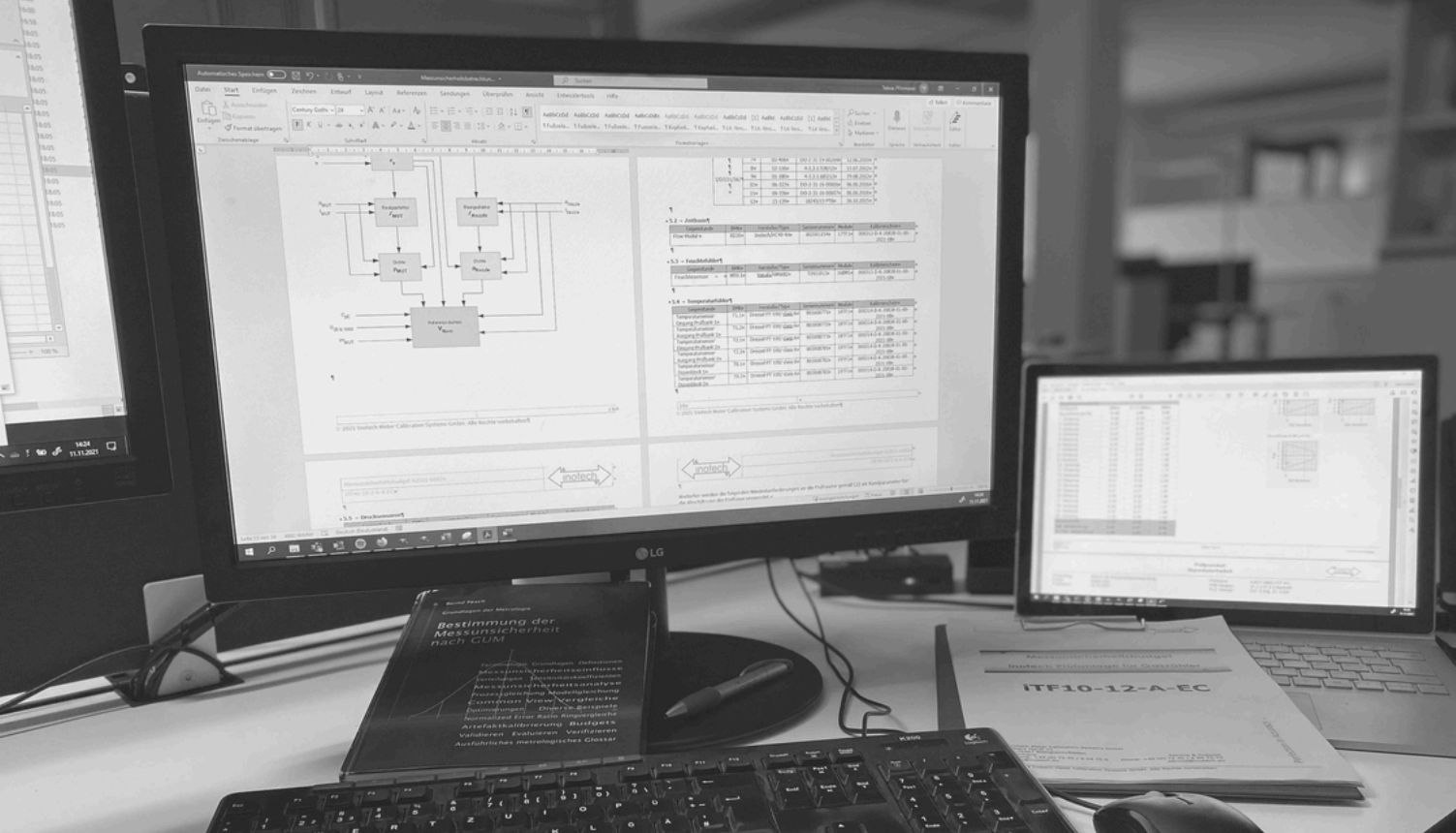
Obere Hardt 15
76467 Bietigheim

Telefon: +49 (0) 7245 – 80475 – 0

Fax: +49 (0) 7245 – 80475 – 36

Email: info@inotech.eu

**Messunsicher-
heitsbudget**



PRODUKTINFORMATIONEN

Wir bieten als Dienstleistung die Erstellung eines spezifischen Messunsicherheitsbudgets an. Dieses kann durch unser speziell geschultes Fachpersonal für jede Prüfanlage erbracht werden, unabhängig vom Hersteller der Prüfanlage und den verbauten Komponenten.

Auf einen Blick:

- Alle notwendigen Schritte von der Bestandsaufnahme der Prüfanlage über die Beschreibung der Prüfanlage bis hin zur Erstellung der umfassenden Dokumentation
- Berechnung der Messunsicherheit gemäß GUM*
- Intensive Betrachtung und Berücksichtigung möglicher Einflussfaktoren

* GUM = „Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement“

DYNAMISCHE MESSUNSICHERHEIT

- Neueste Generation der inotech Software PS8 verfügt über das Modul Messunsicherheit
- Bei der Zählerkalibrierung wird für jeden Prüfling und für jeden Prüfpunkt die dynamische Messunsicherheit für Balgengaszähler und Großgaszähler berechnet und ausgegeben
- Das Modul kann auf jeder inotech Prüfanlage installiert werden, soweit diese mit der Prüfstandssoftware PS 8 ausgestattet ist
- Die Modellgleichung liefert die relevanten Eingangsgrößen für das Messunsicherheitsbudget
- Bestimmung der Standardabweichung der Eingangsgrößen wird mit Hilfe von Messungen ermittelt

PROGRAMMABLAUF

Start der
Berechnung

1. Definition der Messaufgabe
2. Bestimmung der Messaufgabe
3. Bestimmung der Prozessgleichung
4. Messwertaufnahme
5. Übernahme von Messunsicherheitseinflüssen aus Kalibrierscheinen
6. Durchführung der Messunsicherheitsanalyse - Erfassen und Diskussion der Einflussgrößen
7. Aufstellung der Modellgleichung
8. Messunsicherheit bestimmen
9. Messunsicherheitsbudget erstellen

Messunsicherheitsbudget