



Prüfanlagen für Industrie- Gaszähler



inotech Meter Calibration Systems GmbH

Kalibrierung von Industrie-Gaszählern

Die inotech Prüfanlagen zum Kalibrieren von Industrie-Gaszählern vereinen höchste Genauigkeit mit der kürzest möglichen Kalibrierdauer. Sie können herstellerunabhängig alle Bauformen und Größen von Industriegaszählern mit Flanschanschluss kalibrieren (z. B. Turbinen-Gaszähler, Drehkolben-Gaszähler oder Ultraschall-Gaszähler).



Zur Sicherstellung einer hochgenauen Kalibrierung ist die Prüfanlage mit Sensoren zur Messung von Temperatur, Druck und Differenzdruck ausgerüstet. Die Software bekommt ihre Informationen von der Prozesssteuerung, überwacht den Systemzu-

stand und führt ständig Plausibilitätsprüfungen für alle gemessenen Werte durch.

Mit dem Einsatz von hochwertigen Drehkolben-Gaszählern, Turbinenrad-Gaszählern und kritisch betriebenen Venturidüsen als Referenzen kann die Prüfanlage genau auf die Anforderungen des Kunden zugeschnitten werden.

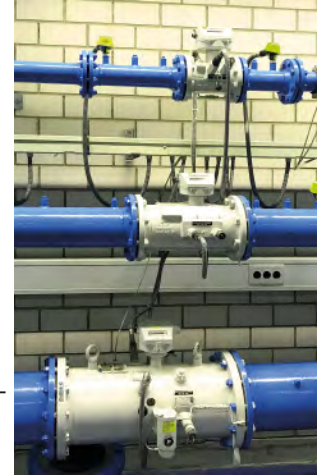
Zudem gewährleisten die Normale höchste Genauigkeit und schnellstmögliche Durchflusskontrolle. Ein optional erhältliches pneumatisches Spannsystem für eine einfache Installation des Prüflings und den definierten Einlauf- und Auslaufstrecke reduziert die Rüstzeit auf ein Minimum. Die Prüfanlage kann mit allen Arten von

Impulsgebern ausgestattet werden, u. a. auch mit einem Lasersensor. Dieser erfasst direkt jede Kolbenumdrehung eines Drehkolben-Gaszählers.

Die inotech Prüfsoftware ermöglicht vollautomatische vordefinierbare Prüfabläufe.

Mit Hilfe der Prüfsoftware können alle Prozesse und Messdaten zusammen mit fortlaufenden Aufzeichnungsdiagrammen visualisiert werden.

Die zertifizierte Fehlerberechnung entspricht internationalen Standards. Die Messergebnisse und die Messwerte der Sensoren werden in einer Datenbank gespeichert und können auf dem Bildschirm oder an einen Drucker ausgegeben werden.



Technische Daten

Typ der Prüfanlage:

Prüfanlage für Industrial-Gaszähler mit individueller Erfassung des Prüfvolumens des Prüflings

Zählertyp:

- Turbinengaszähler
- Ultraschallgaszähler
- Drehkolbengaszähler
- Balgengaszähler

Prüflingsgrößen:

- G16 - G10.000

Normale:

Kritisch betriebene Düsen, kalibrierte Turbinenradgaszähler oder kalibrierte Drehkolbengaszähler

Eingesetzte Sensoren:

- Temperatursensoren
- Differenzdrucksensoren
- Drucksensoren

Durchflussbereich:

0,01 m³/h - 16.000 m³/h

Test Medium:

Umgebungsluft

Betriebsart:

Saugbetrieb

Kalibrierung von Sensoren und Normalen:

EBBW (dem PTB unterstellt), rückführbare Kalibrierung basierend auf den PTB Prüfgeln und Normalen

Genauigkeit der Messung (ohne Prüfling):

- $\leq 0.35\%$ bei Q_{\min}
- $\leq 0.25\%$ über $0.2 \cdot Q_{\max}$ bis Q_{\max}

Volumenmessung:

- Volumenmessung über Impulsgeber
- Impulzzählung über Lichtsensor
- Volumenmessung über Start-/Stop-Messung
- Kommunikation über Interface

Anzeige der Prüflings- und Prozessdaten:

MUT-Modul mit Display direkt am Prüfplatz

Dateneingabe:

Hand-Held-Scanner / Terminal / PC-Tastatur

Prozesssteuerung und Messdatenerfassung:

SPS mit inotech Messkomponenten

- Niederdruck Gaszählerprüfanlagen für Haushalts- und Industriegaszähler
- Hochdruck Gaszählerprüfanlagen Closed-Loop- oder Bypass-Design
- Mobile Gaszählerprüfanlagen
- Prüfanlagenmodernisierungen
- Prüfanlagen für Gas-Druckregler
- Prüfanlagen für Wasserzähler und Wärmezähler
- Spüleinrichtungen
- Dichtigkeitsprüfanlagen

- Remotesupport und Servicesupport
- Ersatzteile
- Wartungsverträge
- Vorbeugende Wartung
- Updateservice
- Anlagenverfügbarkeitsservice
- Anlagenerweiterung
- Software-Support mit kundenspezifischen Anpassungen
- Kundenspezifische Schulungen



inotech Metæ Calibration Systems GmbH
Obere Harardt 15
D-7646 7 Bietigheim/Baden
Phone: +49(0) 7245 / 8 04 75-0
Email: info@inotech.eu